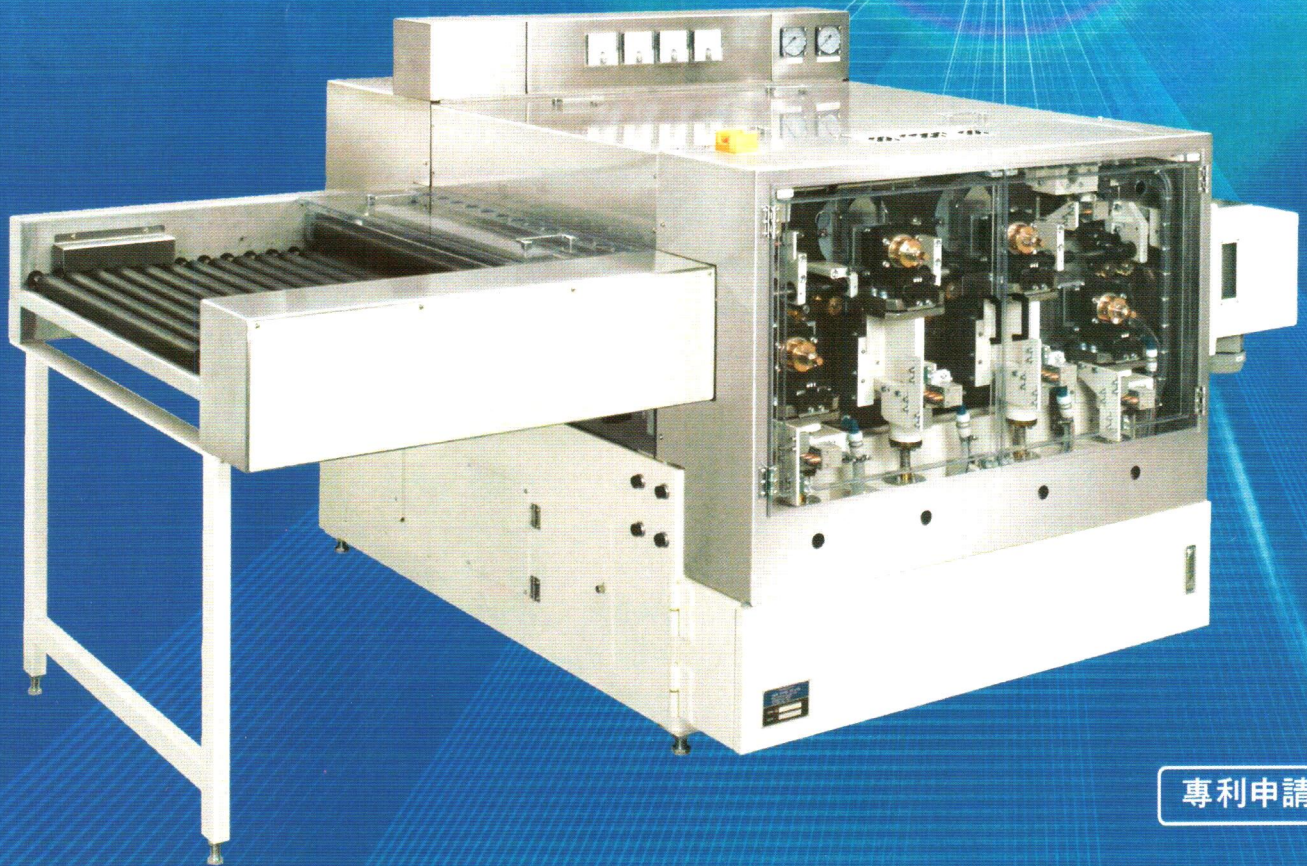


傳送穩定性超群, 先進的應對84 μ m 新型薄板研磨機

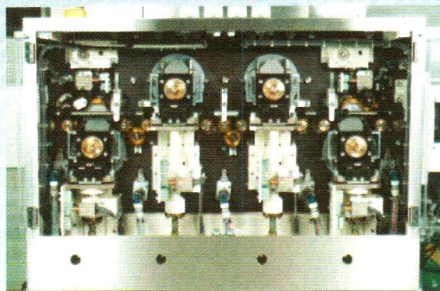
H S 研 磨 機

—HS-700—



專利申請中

精密的調壓系統



為保持薄板研磨的穩定性, 可藉由微小電流進行精密的自動調壓。
搭載圓周速度定速系統, 轉速隨刷輪徑變化自動改變。

觸控屏操作



操作盤的數據輸入採用觸控屏操作, 各軸可單獨進行設定。
此外, 也可監控實際研磨作業中的電流值。

板厚檢測



投板部配置有自動檢測基板板厚的線性檢測器。
即使投入不同板厚的基板, 也無需變更板厚的設定。

HS 研磨機

■ 特 點

在既有機台基礎上研發的，可對厚度為84 μ m的極薄基板進行雙面研磨的全球通用型刷輪研磨機。

最大限度的縮小傳送滾輪間距，既確保了高操作及生產性能，又能達到超強的傳送穩定性。

薄板用的固定型背壓滾輪，再搭配薄板到厚板皆可對應的移動型背壓滾輪，組合成可對應各種板厚基板的萬能機台。

極薄基板的微壓研磨方面，力求提升品質，搭載了新機能，即使是微小的電流也可實現安定的研磨。標準配置有即使刷輪徑發生變化，也可保持研磨量一定的周速定速系統，自動板厚檢測系統及自動整刷系統。此外水洗壓提升至0.2MPa，加強了防壓痕對策。

機台小型化，節省空間的同時維護作業也很方便，節約成本。

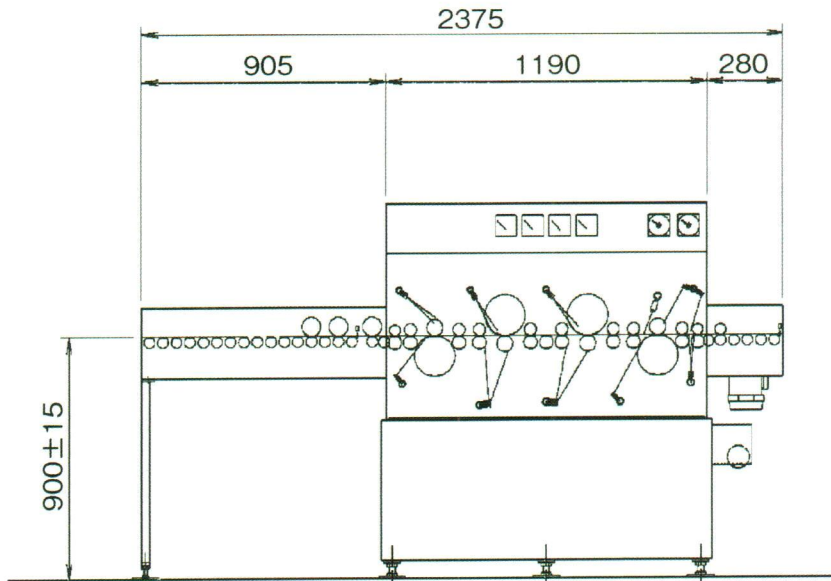
機台應用廣泛，除各類前處理工序外，在需重研削的工序上也可發揮其超強性能。

■ 規 格

有效寬度	700mm
基板尺寸	□220~□700mm
可加工板厚	0.084~8.0mm
生產線速	1.0~5.0m/min
工作高	900 \pm 15mm
調壓	自動(伺服馬達0.2kW/軸)
刷輪轉速	①2000rpm(固定)
	②1800~2455rpm(周速定速848m/min)
刷輪旋轉馬達	2.2kW/軸
振動頻率	460cpm \times 5mm
振動馬達	90W/軸
裝置重量	約2150kg

※①②：標準規格。※上表之外的規格也可應對。

■ 機械寸法圖



株式会社 石井表記

<http://www.ishiihyoki.co.jp>

- 本社 〒720-2113 広島県福山市神辺町旭丘5番地
TEL: 084-960-1211 FAX: 084-960-1201
- 東京支店 〒175-0091 東京都板橋区三園1-33-16
TEL: 03-3939-6845 FAX: 03-5383-7231
- 名古屋営業所 〒491-0014 愛知県一宮市大字南小淵字吹揚60番地
TEL: 0586-77-8002 FAX: 0586-75-1090
- ISHII HYOKI SINGAPORE BUSINESS OFFICE
- ISHII HYOKI(SUZHOU)CO.,LTD.

代理商

台灣總代理:



台灣 新北市汐止區新台五路一段 75 號 13F
www.da-cei.com sales@da-cei.com